

2015年 11月

SS-Tools 切削工具



〒399-0705
長野県塩尻市広丘堅石 2146-565
SS-Tools
TEL 050-3632-1416 FAX 03-6369-4902

超硬エンドミル通販 **SS-Tools**
<http://www.endmill-cutter.com>
sstools@endmill-cutter.com

ZP 2枚刃 超硬スクエアエンドミル

・汎用 2枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
1	2	50	4	380	ZP-F2-01
2	4	50	4	380	ZP-F2-02
3	6	50	4	490	ZP-F2-03
4	9	50	4	490	ZP-F2-04
5	11	50	4	590	ZP-F2-05
6	15	50	6	590	ZP-F2-06
8	20	60	8	1,050	ZP-F2-08
10	25	75	10	1,350	ZP-F2-10
12	28	75	12	1,750	ZP-F2-12
16	38	100	16	5,600	ZP-F2-16
20	42	100	20	7,980	ZP-F2-20



ZP 4枚刃 超硬スクエアエンドミル

・汎用 4枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
1	2	50	4	650	ZP-F4-01
2	4	50	4	520	ZP-F4-02
3	6	50	4	520	ZP-F4-03
4	9	50	4	520	ZP-F4-04
5	11	50	4	680	ZP-F4-05
6	13	50	6	680	ZP-F4-06S
6	16	50	6	680	ZP-F4-06
8	18	60	8	980	ZP-F4-08S
8	22	60	8	1,050	ZP-F4-08
10	22	75	10	1,350	ZP-F4-10
12	27	75	12	1,790	ZP-F4-12
16	35	100	16	5,900	ZP-F4-16
20	38	100	20	9,200	ZP-F4-20



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

ZP 4枚刃 超硬ロングネック、ロングシャンクエンドミル

・汎用 4枚刃超硬エンドミル ロングネックは ZP-F4 を加工した物になります。

材質:超微粒子超硬合金
 ネジレ角 35° 生材~45HRC
 コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	首下長	シャンク径	¥単価	型番
6	12	50	25	6	880	ZP-F4-06L25
8	18	60	35	8	1,250	ZP-F4-08L35
10	22	75	45	10	1,650	ZP-F4-10L45
10	26	100		10	2,450	ZP-F4-10L
12	28	75	45	12	2,140	ZP-F4-12L45
12	26	100		12	3,250	ZP-F4-12L

ZP 4枚刃 超硬スクエアエンドミル 45° ネジレ

・汎用 4枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金
 ネジレ角 45° 生材~45HRC
 コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
4	8	50	4	740	ZP-F4-04B
6	13	50	6	830	ZP-F4-06B
8	16	60	8	1,390	ZP-F4-08B
10	22	75	10	1,990	ZP-F4-10B
12	26	75	12	2,620	ZP-F4-12B



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

ZP 2枚刃 超硬ボールエンドミル

・汎用 2枚刃超硬ボールエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

先端 R	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
2	7	50	4	880	ZP-F2-R02
3	11	50	6	950	ZP-F2-R03
4	15	60	8	1,450	ZP-F2-R04
5	20	75	10	2,150	ZP-F2-R05
6	24	75	12	3,450	ZP-F2-R06



ZP 2枚刃 超硬ロングボールエンドミル

・汎用 2枚刃超硬ロングボールエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

先端 R	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
3	16	100	6	1,390	ZP-F2-R03L
4	20	100	8	2,470	ZP-F2-R04L
5	20	100	10	2,830	ZP-F2-R05L
6	30	100	12	4,630	ZP-F2-R06L



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

SG 2枚刃 超硬スクエアエンドミル

・汎用2枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
1	2.5	50	4	930	GM-2E-D1.0S
1	2.5	50	6	980	GM-2E-D1.0
2	5	50	4	930	GM-2E-D2.0S
2	5	50	6	980	GM-2E-D2.0
3	7.5	50	4	930	GM-2E-D3.0S
3	7.5	50	6	980	GM-2E-D3.0
4	10	50	4	930	GM-2E-D4.0S
4	10	50	6	980	GM-2E-D4.0
5	13	50	6	980	GM-2E-D5.0
6	15	50	6	980	GM-2E-D6.0
8	20	60	8	1,850	GM-2E-D8.0
10	25	75	10	3,100	GM-2E-D10.0



SG 4枚刃 超硬スクエアエンドミル 45° ネジレ

・汎用4枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 45° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
2	5	50	4	980	GM-4E-D2.0S
3	7.5	50	4	980	GM-4E-D3.0S
3	7.5	50	6	1,050	GM-4E-D3.0
4	10	50	4	980	GM-4E-D4.0S
4	10	50	6	1,050	GM-4E-D4.0
5	13	50	6	1,050	GM-4E-D5.0
6	15	50	6	1,050	GM-4E-D6.0
7	20	60	8	2,150	GM-4E-D7.0
8	20	60	8	1,950	GM-4E-D8.0
9	22	75	10	2,980	GM-4E-D9.0
10	25	75	10	2,850	GM-4E-D10.0
11	26	75	12	4,550	GM-4E-D11.0
12	30	75	12	3,950	GM-4E-D12.0



※これらの商品は5本単位割引がございます。

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

ZP 3枚刃 超硬スクエアエンドミル

・汎用 3枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金
ネジレ角 45° 生材~45H
コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
4	9	50	4	960	ZP-F3-04
6	15	50	6	1,000	ZP-F3-06
8	20	60	8	1,580	ZP-F3-08
10	25	75	10	2,300	ZP-F3-10
12	28	75	12	3,060	ZP-F3-12



ESG 2枚刃 小径超硬スクエアエンドミル

・小径 2枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金
ネジレ角 35° 生材~45HRC
コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
0.3	0.6	50	4	1,080	GM-2ES-D0.3
0.4	0.4	50	4	1,080	GM-2ES-D0.4
0.5	1	50	4	1,080	GM-2ES-D0.5
0.6	1.2	50	4	1,080	GM-2ES-D0.6
0.7	1.4	50	4	1,080	GM-2ES-D0.7
0.8	1.6	50	4	1,080	GM-2ES-D0.8
0.9	1.8	50	4	1,080	GM-2ES-D0.9



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

ASG 2 枚刃 非鉄加工用超硬スクエアエンドミル

・非鉄加工用ノンコート 2 枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 55° アルミニウム合金、プラスチック、樹脂
コーティング:無し

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
1	2.5	50	4	810	AL-2E-D1.0
2	5	50	4	810	AL-2E-D2.0
3	7.5	50	6	1,000	AL-2E-D3.0
4	10	50	6	1,080	AL-2E-D4.0
5	13	50	6	1,080	AL-2E-D5.0
6	15	50	6	1,080	AL-2E-D6.0
8	20	60	8	2,100	AL-2E-D8.0
10	25	75	10	2,720	AL-2E-D10.0
12	30	75	12	3,900	AL-2E-D12.0



AZP 2 枚刃 非鉄加工用超硬ボールエンドミル

・非鉄加工用ノンコート 2 枚刃超硬エンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° アルミニウム合金、プラスチック、樹脂
コーティング:無し

先端 R	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
3	13	100	6	1,430	AZP-F2-R03L
4	18	100	8	2,540	AZP-F2-R04L
5	20	100	10	2,900	AZP-F2-R05L
6	25	100	12	4,760	AZP-F2-R06L



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

SG 2 枚刃 超硬ボールエンドミル

・汎用 2 枚刃超硬ボールエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

先端 R	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
0.25	0.8	50	4	1,280	GM-2BS-R0.25
0.5	2	50	4	960	GM-2B-R0.5S
0.5	2	50	6	1,180	GM-2B-R0.5
0.75	3	50	4	960	GM-2B-R0.75S
0.75	3	50	6	1390	GM-2B-R0.75
1	4	50	4	960	GM-2B-R1.0S
1.25	5	50	4	960	GM-2B-R1.25S
1.5	6	50	6	1,180	GM-2B-R1.5
2	8	50	6	1,280	GM-2B-R2.0
2.5	10	50	6	1,280	GM-2B-R2.5
3	12	50	6	1,390	GM-2B-R3.0
4	16	60	8	2,000	GM-2B-R4.0
5	20	75	10	2,930	GM-2B-R5.0



ZP 4 枚刃 超硬ボールエンドミル

・汎用 4 枚刃超硬ボールエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

先端 R	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
2	9	50	4	1,490	ZP-F4-R02
3	11	50	6	1,800	ZP-F4-R03
4	15	60	8	2,880	ZP-F4-R04
5	21	75	10	3,500	ZP-F4-R05
6	23	70	12	4,530	ZP-F4-R06



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

RD 4枚刃 超硬ラフィングエンドミル

・汎用 4枚刃超硬ラフィングエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
6	13	50	6	2,420	RD-06
8	18	60	8	2,880	RD-08
10	25	75	10	3,550	RD-10
12	26	75	12	4,220	RD-12
16	40	100	16	8,150	RD-16
20	40	100	20	10,500	RD-20



RD 4枚刃 HSS ラフィングエンドミル

・汎用 4枚刃超硬ラフィングエンドミル

材質:HSS

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
6	18	50	6	1,250	RDHC-06
8	20	60	8	1,350	RDHC-08
10	23	75	10	1,450	RDHC-10
12	32	75	12	1,850	RDHC-12
16	40	100	16	2,550	RDHC-16
20	45	100	20	3,150	RDHC-20



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

超硬 NC 用スポットドリル

・汎用 2 枚刃超硬スポットドリル

材質:超微粒子超硬合金
生材~45HRC
コーティング:TIN

刃径	全長	シャンク径	¥単価	型番
4	50	4	2,470	SPD-04-90
6	60	6	3,030	SPD-06-90
8	75	8	3,600	SPD-08-90
10	85	10	4,480	SPD-10-90



ハイス鋼 NC 用スポットドリル

・汎用 2 枚刃ハイス鋼スポットドリル

材質:HSS
生材~25HRC
コーティング:TIN

刃径	全長	シャンク径	¥単価	型番
4	50	4	500	SPDH-04-90
6	60	6	600	SPDH-06-90
8	75	8	810	SPDH-08-90
10	85	10	1,180	SPDH-10-90



面取りエンドミル

・汎用 2 枚刃面取りエンドミル

材質:超微粒子超硬合金
先端角 90°
ねじれ角 30° 生材~45HRC
コーティング:TiAIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	¥単価	型番
4	6	50	4	2,360	SGM-F2-04
6	10	50	6	2,930	SGM-F2-06
8	10	50	8	3,600	SGM-F2-08
10	15	65	10	4,580	SGM-F2-10



サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

取寄せ商品

- ・こちらの商品はお取り寄せとなります。
納期目安 ご注文確定日から10~15営業日。

4枚刃 超硬 防振エンドミル

- ・汎用4枚刃 超硬 防振エンドミル 不等リード、不等ピッチ
材質:超微粒子超硬合金
ネジレ角 38° 41° 生材~45HRC
コーティング:TITIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
4	11	50	6	5本	12,000	VSM-4E-D4.0-5P
5	13	50	6	5本	12,000	VSM-4E-D5.0-5P
6	16	50	6	5本	12,000	VSM-4E-D6.0-5P
8	20	60	8	5本	18,000	VSM-4E-D8.0-5P
10	25	75	10	3本	18,900	VSM-4E-D10.0-3P
12	30	75	12	3本	25,200	VSM-4E-D12.0-3P
16	45	100	16	2本	41,300	VSM-4E-D16.0-2P
20	45	100	20	2本	54,000	VSM-4E-D20.0-2P



- ・こちらの商品はお取り寄せとなります。
納期目安 ご注文確定日から10~15営業日。

4枚刃 超硬スクエアエンドミル エキストラロング

- ・汎用4枚刃 超硬スクエアエンドミル エキストラロング
材質:超微粒子超硬合金
ネジレ角 30° 生材~45HRC
コーティング:TiAIN

刃径	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
3	20	75	6	5本	11,000	GM-4EX-D3.0-5P
4	25	75	6	5本	11,000	GM-4EX-D4.0-5P
5	30	75	6	5本	13,000	GM-4EX-D5.0-5P
6	30	75	6	5本	13,000	GM-4EX-D6.0-5P
8	40	100	8	5本	19,500	GM-4EX-D8.0-5P
10	50	110	10	5本	29,500	GM-4EX-D10.0-5P
12	50	110	12	3本	24,600	GM-4EX-D12.0-3P
16	70	150	16	2本	41,000	GM-4EX-D16.0-2P
20	75	150	20	2本	54,000	GM-4EX-D20.0-2P



- ・こちらの商品はお取り寄せとなります。
納期目安 ご注文確定日から10~15営業日。

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。
<http://www.emdmill-cutter.com/>

2 枚刃 非鉄加工用超硬スクエアエンドミル ロング

・汎用 2 枚刃 非鉄加工用超硬スクエアエンドミル ロング

材質:超微粒子超硬合金
ネジレ角 55° 生材~45HRC
コーティング:無し

刃径	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
3	12	60	6	5 本	10,250	ASG-F2-3L-5P
4	16	60	6	5 本	10,250	ASG-F2-4L-5P
5	20	60	6	5 本	10,250	ASG-F2-5L-5P
6	25	75	6	5 本	11,750	ASG-F2-6L-5P
8	32	75	8	5 本	16,000	ASG-F2-8L-5P
10	45	100	10	5 本	27,000	ASG-F2-10L-5P
12	45	100	12	5 本	34,500	ASG-F2-12L-5P
16	65	150	16	2 本	44,000	ASG-F2-16L-2P
20	75	150	20	2 本	59,600	ASG-F2-20L-2P



・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から 10~15 営業日。

6 枚刃 超硬スクエアエンドミル ロング

・汎用 6 枚刃 超硬スクエアエンドミル ロング

材質:超微粒子超硬合金
ネジレ角 45° 生材~45HRC
コーティング:TiAlN

刃径	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
6	24	75	6	5 本	12,500	GM-6EL-D6.0-5P
8	35	75	8	5 本	18,000	GM-6EL-D8.0-5P
10	40	100	10	5 本	28,500	GM-6EL-D10.0-5P
12	45	100	12	5 本	39,500	GM-6EL-D12.0-5P
16	64	150	16	2 本	50,000	GM-6EL-D16.0-2P
20	75	150	20	2 本	66,000	GM-6EL-D20.0-2P



・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から 10~15 営業日。

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

2 枚刃 超硬ロングネックスクエアエンドミル

・汎用 2 枚刃 超硬ロングネックスクエアエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAlN

刃径	首下長	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
0.5	4	0.7	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.5-M04-10P
0.5	6	0.7	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.5-M06-10P
0.5	8	0.7	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.5-M08-10P
0.8	4	1.2	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.8-M04-10P
0.8	6	1.2	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.8-M06-10P
0.8	8	1.2	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.8-M08-10P
0.8	10	1.2	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D0.8-M10-10P
1.0	4	1.5	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.0-M04-10P
1.0	6	1.5	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.0-M06-10P
1.0	8	1.5	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.0-M08-10P
1.0	10	1.5	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.0-M10-10P
1.0	12	1.5	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.0-M12-10P
1.0	14	1.5	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.0-M14-10P
1.2	6	1.8	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.2-M06-10P
1.2	8	1.8	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.2-M08-10P
1.2	10	1.8	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.2-M10-10P
1.2	12	1.8	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.2-M12-10P
1.5	6	2.3	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.5-M06-10P
1.5	8	2.3	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.5-M08-10P
1.5	10	2.3	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.5-M10-10P
1.5	12	2.3	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.5-M12-10P
1.5	14	2.3	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D1.5-M14-10P
2.0	6	3.0	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.0-M06-10P
2.0	8	3.0	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.0-M08-10P
2.0	10	3.0	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.0-M10-10P
2.0	12	3.0	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.0-M12-10P
2.0	14	3.0	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.0-M14-10P
2.0	16	3.0	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.0-M16-10P
2.5	8	3.7	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.5-M08-10P
2.5	10	3.7	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.5-M10-10P
2.5	12	3.7	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.5-M12-10P
2.5	14	3.7	50	4	10 本	16,000	GM-2EP-D2.5-M14-10P
2.5	16	3.7	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D2.5-M16-10P
2.5	18	3.7	50	4	10 本	22,000	GM-2EP-D2.5-M18-10P

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

2.5	20	3.7	50	4	10本	22,000	GM-2EP-D2.5-M20-10P
3.0	6	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M06-10P
3.0	8	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M08-10P
3.0	10	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M10-10P
3.0	12	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M12-10P
3.0	14	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M14-10P
3.0	16	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M16-10P
3.0	18	4.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M18-10P
3.0	20	7.5	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D3.0-M20-10P
4.0	12	6.0	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D4.0-M12-10P
4.0	16	6.0	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D4.0-M16-10P
4.0	20	6.0	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D4.0-M20-10P
4.0	25	6.0	50	6	10本	22,000	GM-2EP-D4.0-M25-10P
5.0	16	7.5	50	6	10本	23,000	GM-2EP-D5.0-M16-10P
5.0	25	7.5	50	6	10本	23,000	GM-2EP-D5.0-M25-10P

・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から10~15営業日。

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

2 枚刃 超硬ロングネックボールエンドミル

・汎用 2 枚刃 超硬ロングネックボールエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAlN

R	首下長	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
0.25	4	0.7	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.25-M04-10P
0.25	6	0.7	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.25-M06-10P
0.3	4	0.9	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.3-M04-10P
0.3	6	0.9	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.3-M06-10P
0.3	8	0.9	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.3-M08-10P
0.4	4	1.2	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.4-M04-10P
0.4	6	1.2	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.4-M06-10P
0.4	8	1.2	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.4-M08-10P
0.4	10	1.2	50	4	10 本	24,000	GM-2BP-R0.4-M10-10P
0.5	4	1.5	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.5-M04-10P
0.5	6	1.5	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.5-M06-10P
0.5	8	1.5	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.5-M08-10P
0.5	10	1.5	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.5-M10-10P
0.5	12	1.5	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.5-M12-10P
0.6	6	1.8	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.6-M06-10P
0.6	8	1.8	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.6-M08-10P
0.6	12	1.8	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.6-M12-10P
0.6	16	1.8	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.6-M16-10P
0.75	8	2.3	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.75-M08-10P
0.75	12	2.3	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.75-M12-10P
0.75	16	2.3	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R0.75-M16-10P
1.0	6	3.0	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.0-M06-10P
1.0	8	3.0	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.0-M08-10P
1.0	10	3.0	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.0-M10-10P
1.0	12	3.0	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.0-M12-10P
1.0	16	3.0	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.0-M16-10P
1.0	20	3.0	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.0-M20-10P
1.25	8	3.7	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.25-M08-10P
1.25	12	3.7	50	4	10 本	18,000	GM-2BP-R1.25-M12-10P
1.25	16	3.7	50	4	10 本	22,000	GM-2BP-R1.25-M16-10P
1.25	20	3.7	50	4	10 本	22,400	GM-2BP-R1.25-M20-10P
1.5	8	4.5	50	6	10 本	24,000	GM-2BP-R1.5-M08-10P
1.5	10	4.5	50	6	10 本	24,000	GM-2BP-R1.5-M10-10P
1.5	12	4.5	50	6	10 本	24,000	GM-2BP-R1.5-M12-10P

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

1.5	16	4.5	50	6	10本	24,000	GM-2BP-R1.5-M16-10P
2.0	10	6.0	50	6	10本	24,000	GM-2BP-R2.0-M10-10P
2.0	16	6.0	50	6	10本	24,000	GM-2BP-R2.0-M16-10P
2.0	20	6.0	50	6	10本	24,000	GM-2BP-R2.0-M20-10P
2.0	25	6.0	50	6	10本	24,000	GM-2BP-R2.0-M25-10P
2.5	16	7.5	50	6	10本	26,000	GM-2BP-R2.5-M16-10P
2.5	25	7.5	50	6	10本	26,000	GM-2BP-R2.5-M25-10P

・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から10~15営業日。

4枚刃 超硬ラジラスエンドミル

・汎用4枚刃 超硬ラジラスエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	R	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
3.0	0.2	8.0	50	4	10本	22,000	GM-4R-D3.0R0.2-10P
4.0	0.3	10.0	50	4	10本	22,000	GM-4R-D4.0R0.3-10P
4.0	0.5	10.0	50	4	10本	22,000	GM-4R-D4.0R0.5-10P
5.0	0.5	13.0	50	6	10本	22,000	GM-4R-D5.0R0.5-10P
5.0	1.0	13.0	50	6	10本	22,000	GM-4R-D5.0R1.0-10P
6.0	0.5	16.0	50	6	10本	22,000	GM-4R-D6.0R0.5-10P
6.0	1.0	16.0	50	6	10本	22,000	GM-4R-D6.0R1.0-10P
8.0	0.5	20.0	60	8	5本	16,000	GM-4R-D8.0R0.5-5P
8.0	1.0	20.0	60	8	5本	16,000	GM-4R-D8.0R1.0-5P
10.0	0.5	25.0	75	10	5本	22,000	GM-4R-D10.0R0.5-5P
10.0	1.0	25.0	75	10	5本	22,000	GM-4R-D10.0R1.0-5P
10.0	2.0	25.0	75	10	5本	22,000	GM-4R-D10.0R2.0-5P
10.0	3.0	25.0	75	10	5本	22,000	GM-4R-D10.0R3.0-5P
12.0	0.5	30.0	75	12	5本	22,000	GM-4R-D12.0R0.5-5P
12.0	1.0	30.0	75	12	5本	32,000	GM-4R-D12.0R1.0-5P
12.0	2.0	30.0	75	12	5本	32,000	GM-4R-D12.0R2.0-5P
12.0	3.0	30.0	75	12	5本	32,000	GM-4R-D12.0R3.0-5P



・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から10~15営業日。

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

4 枚刃 超硬ラジアスロングシャンクエンドミル

・汎用 4 枚刃 超硬ラジアスロングシャンクエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	R	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
6.0	0.5	16.0	75	6	5 本	12,250	GM-4RL-D6.0R0.5-5P
6.0	1.0	16.0	75	6	5 本	12,250	GM-4RL-D6R1.0-5P
8.0	0.5	20.0	100	8	5 本	18,750	GM-4RL-D8R0.5-5P
8.0	1.0	20.0	100	8	5 本	18,750	GM-4RL-D8R1.0-5P
10.0	0.5	25.0	100	10	5 本	28,500	GM-4RL-D10R0.5-5P
10.0	1.0	25.0	100	10	5 本	28,500	GM-4RL-D10R1.0-5P
10.0	2.0	25.0	100	10	5 本	28,500	GM-4RL-D10R2.0-5P
12.0	0.5	30.0	100	12	5 本	28,500	GM-4RL-D12R0.5-5P
12.0	1.0	30.0	100	12	5 本	40,500	GM-4RL-D12R1.0-5P
12.0	2.0	30.0	100	12	5 本	40,500	GM-4RL-D12R2.0-5P
16.0	1.0	45.0	150	16	5 本	40,500	GM-4RL-D16R1.0-5P
16.0	2.0	45.0	150	16	5 本	40,500	GM-4RL-D16R2.0-5P

・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から 10~15 営業日。

サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

2 枚刃 超硬ラジアスエンドミル

・汎用 2 枚刃 超硬ラジアスエンドミル

材質:超微粒子超硬合金

ネジレ角 35° 生材~45HRC

コーティング:TiAIN

刃径	R	刃長	全長	シャンク径	販売単位	¥単価	型番
1.0	0.2	3.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D1.0R0.2-10P
1.5	0.2	4.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D1.5R0.2-10P
2.0	0.2	6.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D2.0R0.2-10P
2.0	0.5	6.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D2.0R0.5-10P
2.5	0.2	8.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D2.5R0.2-10P
2.5	0.5	8.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D2.5R0.5-10P
3.0	0.2	8.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D3.0R0.2-10P
3.0	0.3	8.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D3.0R0.3-10P
3.0	0.5	8.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D3.0R0.5-10P
4.0	0.2	11.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D4.0R0.2-10P
4.0	0.3	11.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D4.0R0.3-10P
4.0	0.5	11.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D4.0R0.5-10P
4.0	1.0	11.0	50	4	10 本	12,500	GM-2R-D4.0R1.0-10P
5.0	0.3	13.0	50	6	10 本	16,500	GM-2R-D5.0R0.3-10P
5.0	0.5	13.0	50	6	10 本	16,500	GM-2R-D5.0R0.5-10P
5.0	1.0	13.0	50	6	10 本	16,500	GM-2R-D5.0R1.0-10P
6.0	0.3	16.0	50	6	10 本	16,500	GM-2R-D6.0R0.3-10P
6.0	0.5	16.0	50	6	10 本	16,500	GM-2R-D6.0R0.5-10P
6.0	1.0	16.0	50	6	10 本	16,500	GM-2R-D6.0R1.0-10P
8.0	0.3	20.0	60	8	10 本	28,500	GM-2R-D8.0R0.3-10P
8.0	0.5	20.0	60	8	10 本	28,500	GM-2R-D8.0R0.5-10P
8.0	1.0	20.0	60	8	10 本	28,500	GM-2R-D8.0R1.0-10P
10.0	0.5	25.0	75	10	5 本	22,500	GM-2R-D10.0R0.5-5P
10.0	1.0	25.0	75	10	5 本	22,500	GM-2R-D10.0R1.0-5P
10.0	1.5	25.0	75	10	5 本	22,500	GM-2R-D10.0R1.5-5P
10.0	2.0	25.0	75	10	5 本	22,500	GM-2R-D10.0R2.0-5P
12.0	0.5	30.0	75	12	5 本	32,500	GM-2R-D12.0R0.5-5P
12.0	1.0	30.0	75	12	5 本	32,500	GM-2R-D12.0R1.0-5P
12.0	1.5	30.0	75	12	5 本	32,500	GM-2R-D12.0R1.5-5P
12.0	2.0	30.0	75	12	5 本	32,500	GM-2R-D12.0R2.0-5P



・こちらの商品はお取り寄せとなります。

納期目安 ご注文確定日から 10~15 営業日。

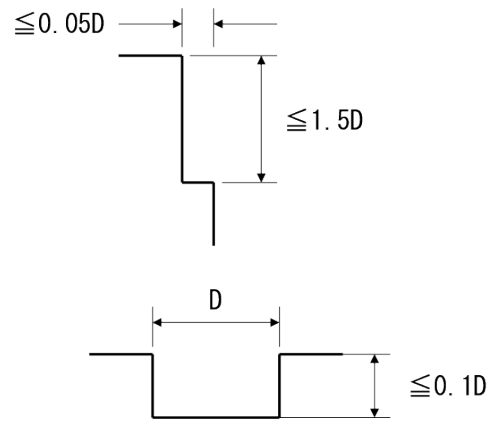
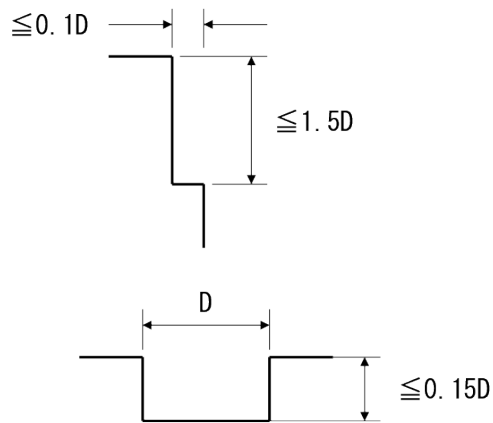
サイズ、価格は予告なく変更する場合があります。

<http://www.emdmill-cutter.com/>

ZP 2 枚刃 超硬エンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)								
4	7,000	330	6,100	240	3,700	110	4,400	130
6	4,700	330	4,100	270	2,450	110	2,900	130
8	3,500	330	3,100	270	1,900	110	2,200	130
10	2,800	310	2,500	270	1,550	110	1,800	130
12	2,300	290	2,000	260	1,300	95	1,500	110
16	1,800	280	1,500	200	1,000	90	1,200	110
20	1,400	220	1,200	180	750	75	900	100

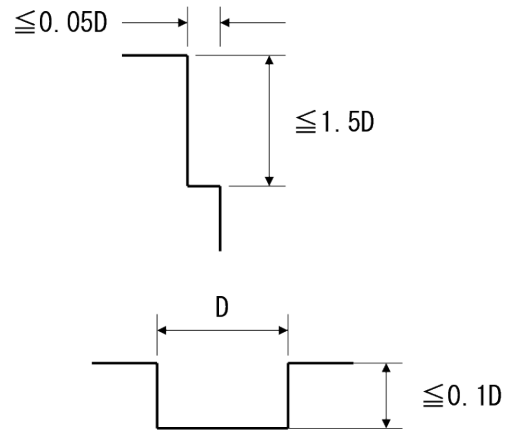
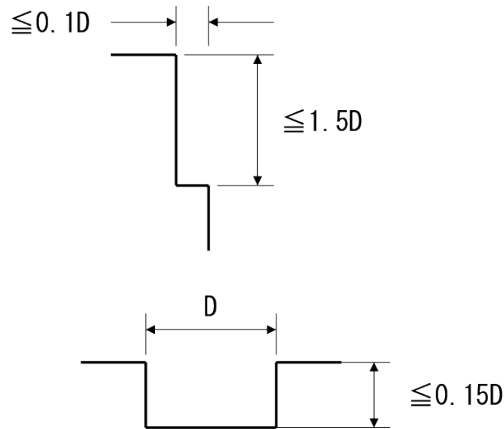
切込み
基準



ZP 4 枚刃 超硬エンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)								
4	7,000	600	6,100	430	3,700	180	4,400	230
6	4,700	600	4,100	480	2,450	180	2,900	230
8	3,500	600	3,100	480	1,900	180	2,200	230
10	2,800	600	2,500	480	1,550	180	1,800	230
12	2,300	600	2,000	470	1,300	170	1,500	200
16	1,800	390	1,500	280	1,000	150	1,200	170
20	1,400	350	1,200	200	750	120	900	150

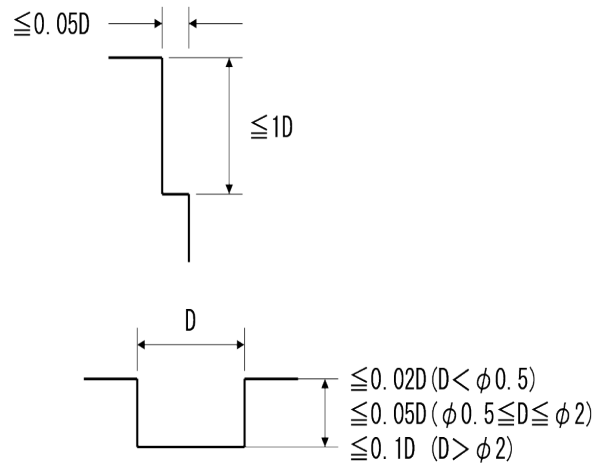
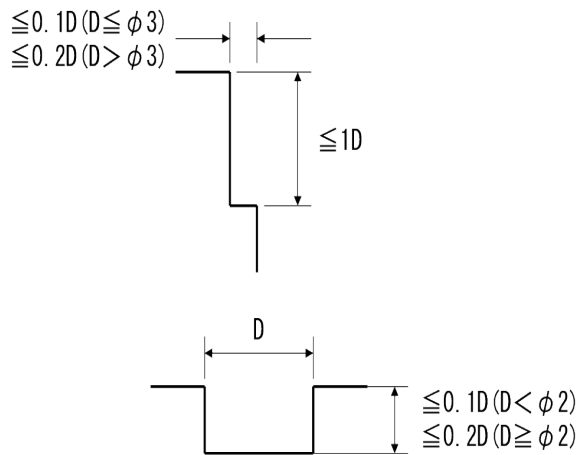
切込み
基準



SG 2 枚刃 超硬エンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)
1	20,000	135	20,000	135	20,000	50	20,000	100
2	15,000	240	15,000	235	11,150	70	13,000	150
3	14,000	420	10,600	350	7,500	100	8,500	275
4	10,800	430	8,000	355	5,500	110	6,500	280
5	8,200	450	6,400	370	4,500	115	5,000	295
6	7,000	460	5,300	385	3,700	115	4,200	300
8	5,200	455	4,000	380	2,800	115	3,200	305
10	4,200	450	3,200	370	2,200	115	2,500	290
12	3,500	450	2,650	370	1,850	110	2,100	290

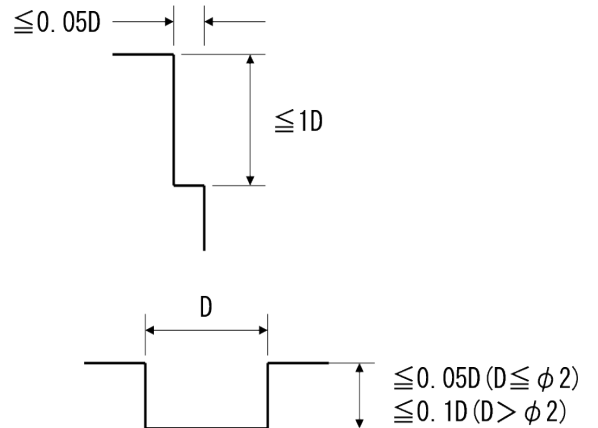
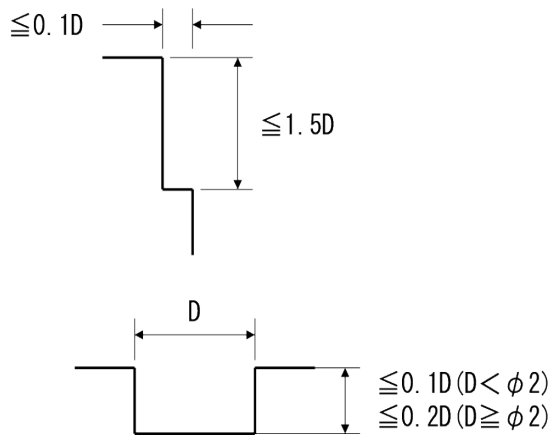
切込み
基準



SG 4 枚刃 超硬エンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
1	20,000	200	20,000	200	20,000	90	20,000	150
2	15,000	360	15,000	350	11,150	100	13,000	225
3	13,000	630	10,600	525	7,500	120	8,500	410
4	10,000	640	8,000	560	5,500	125	6,500	420
5	7,600	670	6,400	575	4,500	125	5,000	440
6	6,400	690	5,300	565	3,700	135	4,200	450
8	4,800	680	4,000	560	2,800	135	3,200	460
10	3,800	670	3,200	560	2,200	135	2,500	435
12	3,200	670	2,650	560	1,850	135	2,100	435

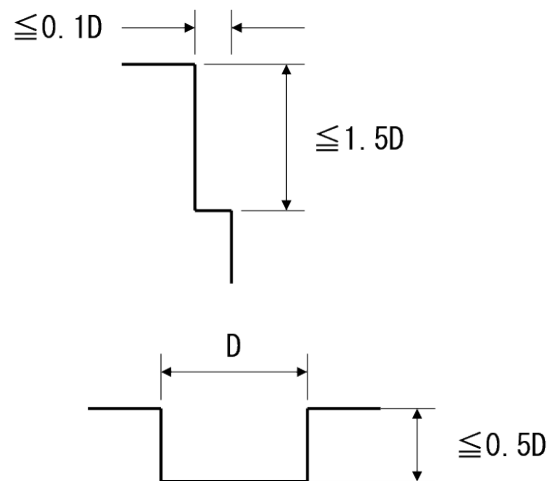
切込み
基準



ASG 2 枚刃 超硬 非鉄加工用エンドミル

被削材	アルミニウム合金 プラスチック 樹脂		ハイシリコンアルミ	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
1	40,000	650	40,000	500
2	40,000	950	32,000	750
3	26,500	1,500	21,000	1,100
4	20,000	1,600	16,000	1,250
5	16,000	1,500	13,000	1,100
6	13,000	1,250	10,600	1,000
8	10,000	1,400	8,000	1,100
10	8,000	1,600	6,500	1,250
12	6,600	1,650	5,300	1,300

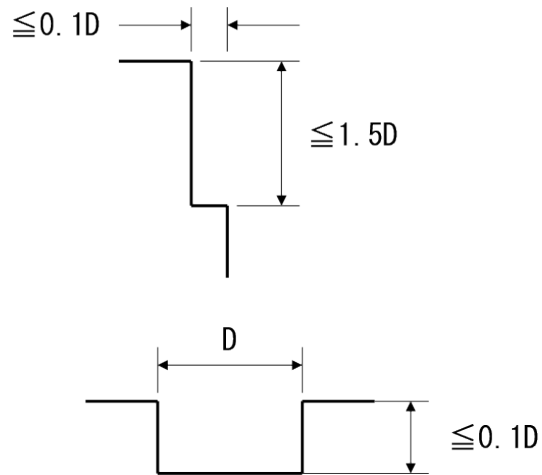
切込み
基準



ESG 小径 2枚刃 超硬エンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
0.3	32,000	115	32,000	80	32,000	40
0.4	32,000	125	32,000	90	27,500	50
0.5	26,500	125	25,000	90	22,000	50
0.6	24,500	125	21,000	90	18,500	50
0.7	24,500	125	21,000	90	18,500	50
0.8	18,500	125	15,500	90	13,500	50
0.9	18,500	125	15,500	90	13,500	50

切込み
基準



ZP 2 枚刃 超硬ボールエンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)								
R2.0	7,000	660	6,100	490	3,700	220	4,400	260
R3.0	4,700	660	4,100	540	2,450	220	2,900	260
R4.0	3,500	660	3,100	540	1,900	220	2,200	260
R5.0	2,800	620	2,500	540	1,550	220	1,800	260
R6.0	2,300	580	2,000	520	1,300	190	1,500	220
切込み 基準								

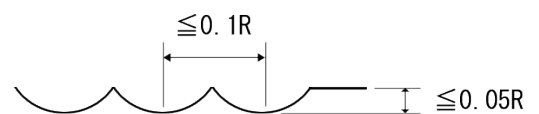
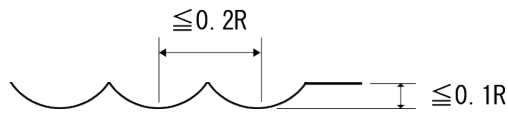
ZP 4 枚刃 超硬ボールエンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)								
R2.0	7,000	990	6,100	730	3,700	330	4,400	390
R3.0	4,700	990	4,100	800	2,450	330	2,900	390
R4.0	3,500	990	3,100	800	1,900	330	2,200	390
R5.0	2,800	930	2,500	800	1,550	330	1,800	390
R6.0	2,300	870	2,000	780	1,300	290	1,500	330
切込み 基準								

SG 2 枚刃 超硬ボールエンドミル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)		ステンレス		焼入れ鋼 (40~50HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)								
R0.5	38,000	700	32,000	320	22,300	200	25,000	275
R1.0	19,000	760	16,000	400	11,150	230	13,000	275
R1.5	12,750	760	10,600	450	7,400	290	8,500	280
R2.0	9,550	760	8,000	550	5,550	370	6,500	370
R2.5	7,650	800	6,400	550	4,450	370	5,000	375
R3.0	6,400	800	5,300	580	3,700	390	4,200	390
R4.0	4,800	950	4,000	700	2,750	455	3,200	440
R5.0	3,800	900	3,200	650	2,200	430	2,500	440

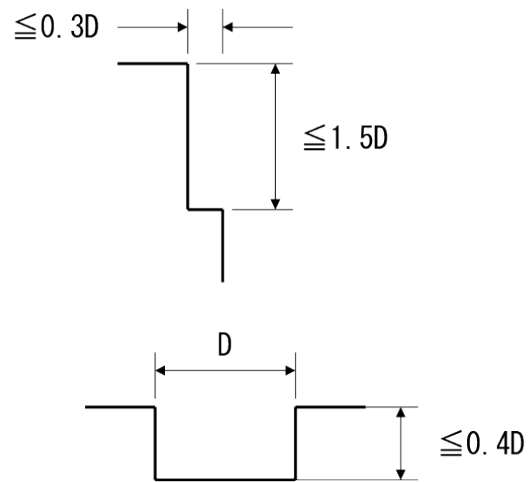
切込み
基準



RD 超硬ラフィング

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)				
6	4,000	340	2,800	190
8	2,900	380	2,100	210
10	2,400	390	1,700	230
12	2,000	390	1,400	220
16	1,500	280	1,000	160

切込み
基準



HSS メントリ スポットドリル

被削材	炭素鋼、SS400 S50C、SCM、鋳鉄等 (~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~40HRC)	
	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)
外径 (mm)				
4	2300	170	800	50
6	1700	120	550	45
8	1200	85	400	30
10	900	65	320	25

HSS ラフィング コーティング

被削材	炭素鋼、SS400 S45C、鋳鉄等 (~20HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (20~30HRC)		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼等 (30~35HRC)		ステンレス	
	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min-1)	送り速度 (mm/min)
6	880	45	660	40	520	26	450	20
8	740	60	560	45	460	40	370	25
10	600	85	450	65	360	45	300	40
12	490	85	380	65	300	50	250	40
16	380	85	280	65	230	50	190	40
20	300	85	230	65	180	50	150	40

切込み
基準

